



ERNEUERN SIE IHR DENKEN



22.- 26. MÄRZ
LAS VEGAS, USA

Registrieren Sie sich jetzt für CONEXPO-CON/AGG 2011, die informativste Messe für das Bauwesen. Sehen Sie sich die neuesten Maschinen, Technologien und Strategien für Rentabilität aus der Nähe an und nutzen Sie die Vergleichsmöglichkeiten. Erfahren Sie, wie das Bauwesen umweltfreundlicher, sicherer und effizienter geworden ist. Seien Sie dabei, um die neuesten Innovationen zu erleben und die Attraktionen von Las Vegas zu genießen!

Unter www.conexpoconagg.com/intl finden Sie Details über die Registrierung.



CONEXPO-CON/AGG 2011
Co-located mit :



Volles Rohr

Ein knapp hundert Tonnen schweres und über 50 Meter langes Rohr ist in den Kühlturm eines Kraftwerks eingehoben worden – ein Fall für Grohmann. Ein Einsatzbericht von Kran & Bühne.

Ein vormontiertes Rohr aus glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK) musste von seiner Vormontageposition in seine Endlage gebracht werden. Das Rohr kommt auf sie stattlichen Maße 52 Meter lang, 20 Meter hoch und acht Meter Durchmesser - und wiegt 96 Tonnen. Es muss in eine Höhe von 34 Metern gehievt werden. An sich kein ganz leichtes Unterfangen, aber auch kein Ding der Unmöglichkeit. Zwei Dinge komplizieren die Sache jedoch: Erstens findet der Hub auf beengtem Raum statt, und zwar im Kühlturm des Steinkohlekraftwerks Hamm. Und zweitens konnte der betonierte Boden im Kühlturm nur an bestimmten Stellen stärker belastet werden.

Zum Schutz der Betonoberfläche hat das Berliner Unternehmen Grohmann, das den Auftrag durchführte, unter den 2,40 x 3,50 Meter großen Lastverteilerplatten eine Sandschicht aufgebracht. So können Unebenheiten ausgeglichen und eine gleichmäßige Flächenpressung erreicht werden.



...wird das Rohr in die richtige Stellung gebracht...



Von der Vormontageposition...



...und im Tandemhub angehoben...

Tandemhub im Kühlturm

Zum Einsatz kommen dann drei Krane: einmal das Liebherr-Flaggschiff LTM 11200 mit 55 Meter Hauptausleger, Y-Abspannung, sechs Meter Teleskopauslegerverlängerung, 6,50 Meter hydraulisch verstellbarer Gitterspitze und 82 Tonnen Ballast; ein Terex AC 500 mit 42 Meter Hauptausleger, 36 Meter wippbarem Hilfsausleger, seitlichem Superlift (SSL) und 160 Tonnen Ballast sowie als Hilfskran ein Terex AC 80 mit 50 Meter Hauptausleger und 17 Meter fester Spitze. Der 80-Tonner erledigt den Aufbau der beiden Großkrane und bewährt sich auch als Hilfskran mit Personenkorb.

Das GFK-Rohr wird über Seilspreizen mittels Rundschlingen an den vorgegebenen Punkten angeschlagen. Nach dem Herausheben des Rohres aus der Vormontageposition im Tandemhub werden die Lastanteile der Krane – 33 Tonnen für den AC 500, 63 Tonnen beim LTM 11200 – überprüft und anschließend kann das Rohr in seine Endlage gebracht werden. Das eine Rohrende wurde auf der Kühlturmschale aufgesetzt und befestigt und das andere Ende mit dem 16 Meter hohen senkrecht stehenden Teil auf einen Betonturm inmitten des Kühlturms aufgesetzt und befestigt.

K&B

...bis es an Ort und Stelle platziert werden kann

