

DER TREND IST KLAR

Scheren sind die wichtigste Gerätegattung der Arbeitsbühnen. Sie sind auch Trendsetter und die Richtung ist klar. Wohin die Reise weitergeht, fasst Rüdiger Kopf zusammen.

Was könnte man denn noch bei Scheren verändern? Das Gesamtkonstrukt ist doch eigentlich ein einfaches. So scheint es – und dennoch gibt es deutliche Veränderungen in den letzten Jahren, einen klaren Trend. Der wohl am deutlichsten erkennbare ist, dass beim Antrieb der Diesel in den Hintergrund gedrängt und durch den E-Antrieb ersetzt wird. Letzteres wird mehr und mehr nachgefragt. Denn die E-Bühnen sind leiser und abgasfrei. Beim Arbeiten besonders in Innenstädten wird immer mehr sowohl auf die Lärm- als auch Abgasemission geachtet. Das beschleunigt den Einzug des Batterieantriebs. Es beschleunigt auch die Entwicklung bei den Batterien selbst. Neben den klassischen Bleibatterien hat die Lithium-Ionen-Technik Einzug in die Welt der Arbeitsbühnen gehalten. Inzwischen gibt es zum einen Bleibatterien, die länger halten, als auch neue Speicher-Materialien für Batterien. Kalium wird hier immer wieder erwähnt. Da wird sicher noch einiges in den nächsten Jahren auf den Markt kommen. All das bewirkt, dass inzwischen nicht nur kleine Geräte mit Batterieantrieb versehen werden. Kontinuierlich bauen alle Hersteller ihr Sortiment in diese Richtung aus.



Ölfrei sind inzwischen die kleinen E-Scheren von Magni

Das neue Modell SE1212 von Manitou



Den elektrischen Direktantrieb hat vor zig Jahren JLG in einer kleinen Schere vorgestellt. Inzwischen ist das Konzept überall im Markt angekommen. Jetzt kommt mit der ES4046 das erste Modell der ES-Baureihe mit den AC-Antriebsmotoren. Die wartungsfreien Motoren erhöhen die Effizienz, reduzieren die Geräuschentwicklung und ermöglichen bei diesem Modell eine um 50 Prozent höhere Geschwindigkeit im eingefahrenen Zustand gegenüber früheren JLG-Modellen. Diese Motoren verbrauchen auch weniger Energie, was die Lebensdauer der Batterien verlängert. Die ES4046 ist leichter und wendiger mit einem Wendekreis von Null. Für den Außeneinsatz bietet die Bühne eine Arbeitshöhe von 10,75 Meter und eine Tragfähigkeit von 250 Kilogramm, wobei eine Person in die Höhe befördert werden kann. Bei Verwendung in Innenräumen beträgt die Arbeitshöhe 13,90 Meter und die Tragfähigkeit liegt bei 350 Kilogramm – genug für bis zu drei Personen.

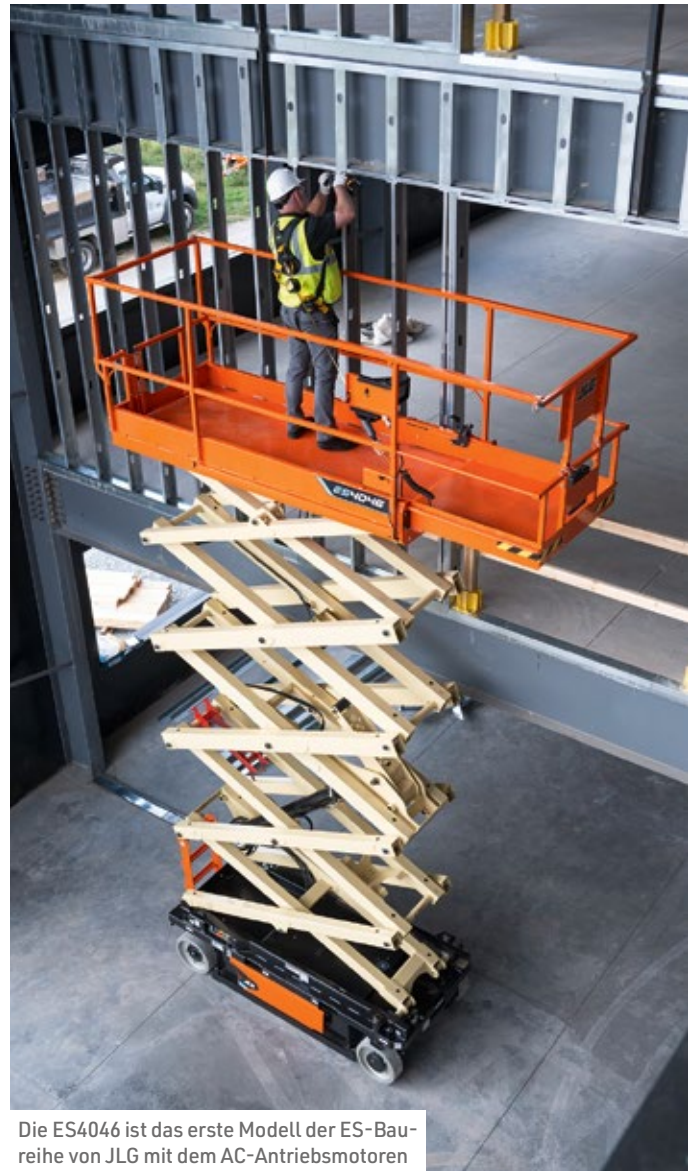
Die neue Schere verfügt standardmäßig über vier AGM 6-Volt, 280 Ampere-Vision-Batterien und ein Delta Q Multifunktions-Universal-ladegerät. Diese Batterien liefern über 40 Prozent mehr Arbeitszyklen. Die ES4046 verfügt auch nur über einen Hubzylinder, während andere Maschinen in ihrer Höhenklasse zwei besitzen. Diese minimierte Teileanzahl und die reduzierte Zahl möglicher Leckagepunkte an der Maschine verringern den Wartungsaufwand und senken das Gesamtgewicht. Neueste Elektronik ist natürlich auch integriert. Das neue *Clear Sky Smart Fleet* ist die branchenweit erste Flottenmanagement- und Kommunikationsplattform, mit der Nutzer ihre Flotte nicht nur vernetzen, sondern auch proaktiv mit ihren Maschinen interagieren können. Hierzu wird die *Clear Sky*-Mobil-App oder das Web-Portal verwendet. Optional gibt es zudem das *Sky Sense*, ein erweitertes Erkennungssystem, das Warnbereiche und Anhalteabstände in Fahrtrichtung der Maschine erstellt. Dazu jede Menge an anwendungsspezifischem Zubehör wie Rohrständer und Paneelwagen sowie den *Clean Guard*, ein Leckschutzsystem.

Manche Unternehmen legen zudem Wert darauf, diesen Trend zur E-Mobilität mit einem eigenen Markennamen zu unterstreichen. **Haulotte** hat bereits vor mehreren Jahren seine Pulseo-Reihe aufgelegt und mit Gelenkteleskopbühnen begonnen. In den letzten Jahren sind Geländescheren in diese Reihe hinzugekommen, die HS 15 E und HS 18 E. Die Elektro-Geländescheren sind auch mit nicht-markierenden Reifen erhältlich. Die neuesten Pulseo-Maschinen verursachen weniger als 60 dB Lärm, was etwa der Lautstärke eines normalen Gesprächs entspricht. Auf der anderen Seite können diese E-Scheren sich auch gut durchs Gelände bewegen und Steigungen von bis zu 45 Prozent bewältigen. Die Maschinen haben eine Pendelachse und einen 4-Rad-Antrieb. Bei geringer Bodenhaftung sorgt die manuelle Differentialsperre für zusätzliche Traktion und bringt die Maschine in, durch und aus schwierigem Gelände. Beide Geräte verfügen über eine Korblast von bis zu 750 Kilogramm und eine Plattform, auf der bis zu vier Personen arbeiten können. Die Plattform kann auf beide Seiten ausgefahren werden und erreicht eine Länge von 7,40 Meter. Dazu bietet Haulotte etliche Optionen an, wie sein *Activ' Lighting System* oder sein *Activ' Shield Bar System*. Das 48-Volt-Akkupaket bietet laut Hersteller ausreichend Energie für einen ganzen Arbeitstag.

Kann man die vielen Scheren voneinander unterscheiden? Sie sind technisch gesehen ziemlich ähnlich. Es gilt, schon in die Details zu gehen, um hier die Unterschiede hervorzuheben. Neue Marken stürmen auf den alten Kontinent, wobei Arbeitsbühnen nur ein Teil des Sortiments ausmachen. Meist haben diese neuen Anbieter Baumaschinen von Hoch- bis Tiefbau im Sortiment oder Flurförderzeuge. Letzteres gilt für **Hangcha**. Mit seinem Zentrallager in Flörsheim bei Frankfurt bedient das Unternehmen inzwischen Europa unter anderem mit Scherenbühnen. Die Modelle der Baureihe XEND sind mit einem Direktantrieb ausgestattet, und die beiden kleinen Modelle 60XEND und 76XEND haben eine Fahrbreite von nur 76 Zentimeter. Die Korblast liegt dabei bei 250 Kilogramm. Wer mehr Korblast will, wird mit den Modellen 65XEN mit 320 Kilogramm sowie 80XEN mit 450 Kilogramm bedient. Die Baubreite liegt dann aber bei 81 beziehungsweise 1,15 Meter. Weiter nach oben geht es mit der HS1523RPI und der HS1823RPI. Dahinter verbergen sich Geländescheren mit E-Antrieb und einer Arbeitshöhe von 15,1 beziehungsweise 18,2 Metern. Dazu kommen 680 Kilogramm Korblast und eine beidseitig ausschließbare Plattform.

Zuletzt hat **Manitou** das Modell SE 1212 vorgestellt und gleichzeitig seinen Plan verkündet, diese Reihe bis Ende 2025 zu erweitern. Neben dem 12-Meter-Modell gibt es die beiden bisherigen Geräte SE 0808 und SE 1008. Samuel Viaud, Produktmanager für die Scherenbühnen von Manitou, erklärt: „Alle drei Modelle profitieren von den bekannten Qualitätsstandards von Manitou. Wir haben große Ambitionen auf dem Scherenmarkt, wo die Nachfrage sehr stark ist. Zur Erinnerung: Industrielle Scherenmodelle machen fast 60 Prozent des weltweiten Arbeitsbühnenmarktes aus.“

Die drei Elektroscheren wurden vollständig von Manitous Konstruktionsabteilung entwickelt und zeichnen sich dem Hersteller zufolge durch hochwertige Komponenten aus. Zwei hocheffiziente Wechselstrommotoren in Verbindung mit einem geringeren Gewicht sorgen für eine größere Autonomie der Maschine. Die AC-Motoren benötigen während ihrer gesamten Lebensdauer keinerlei Wartung, heißt es. Ausgelegt sind die drei Modelle für den Betrieb auf ebenem, befestigtem Boden sowohl in Innenräumen als auch im Freien. Die Plattformfläche lässt sich durch einen 90-Zentimeter-Ausschub auf eine Gesamtkorblänge von 2,54 Meter vergrößern. Ein Farbdisplay liefert Informationen über Sicherheit, Batterieverbrauch und Wartung.



Die ES4046 ist das erste Modell der ES-Baureihe von JLG mit dem AC-Antriebsmotoren



Mit dem X-Step von Skyjack geht es nochmal einen halben Meter extra in die Höhe

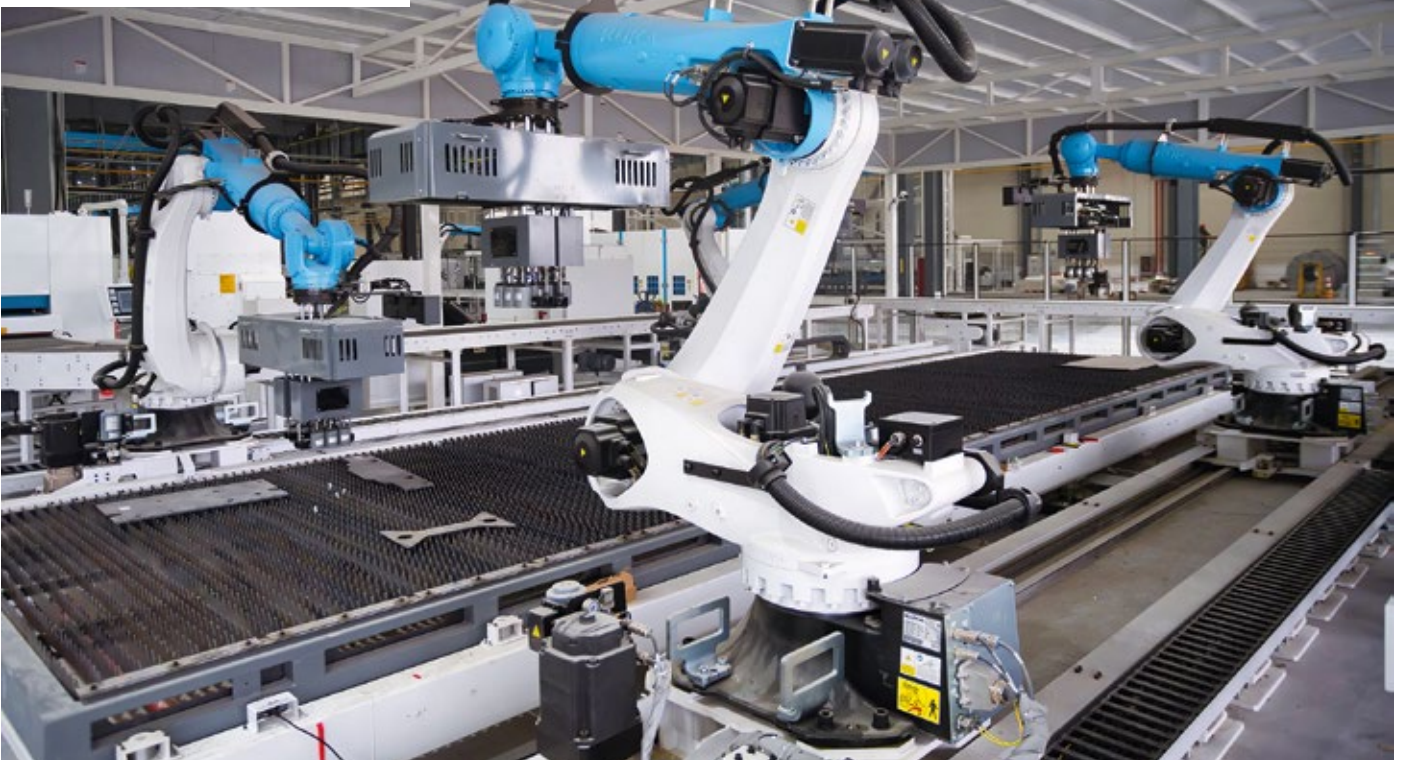


BS Mietservice hat seinen Fuhrpark Anfang des Jahres mit 40 Scheren von JCB verstärkt. Im Bild: Martin Brokamp, Bernhard Schröckenschlager, Andreas Hook, Laura Odenwälder und Torben Schröckenschlager (v. l.)

➤ Wie kann man sich mit einem eigentlich einheitlichen Gerät vom Rest unterscheiden? Diese(r) Frage hat sich **Skyjack** schon vor Längerem gestellt und seine sogenannten **Accessoryzers** für all seine Scherenbühnen ins Leben gerufen. Eines dieser Extra-Bauteile ist der sogenannte **X-Step**. Dieser lässt sich auf den mittleren Schienen der Reling montieren und gibt dem Anwender zusätzliche 48 Zentimeter Arbeitshöhe, speziell wenn es eng zugeht. Das Design und die Höhe des oberen Geländers der X-Step sowie der Ein- und Ausstieg über das verschließbare Tor bieten dem Bediener das gleiche Maß an Sicherheit wie bei einer herkömmlichen Plattform. Installiert werden kann der X-Step von einer Person in nur fünf Minuten ganz ohne Spezialwerkzeug.

Darüber hinaus hat Skyjack im vergangenen Jahr eine neue Baureihe an E-Scheren vorgestellt. Die wichtigste Änderung ist die Umstellung vom hydraulischen Antrieb auf bürstenlose AC-Elektromotoren für die Antriebsfunktion, wodurch etwa 60 Prozent aller hydraulischen Anschlüsse entfallen und das Risiko von Leckagen verringert wird, während gleichzeitig die Batterielebensdauer zwischen den Aufladungen um mindestens 20 Prozent erhöht wird – bei längeren Fahrwendungen sogar noch mehr. Der Aufbau des Antriebssystems bleibt unverändert:

Eine vollautomatisierte Fabrik hat XCMG in China für die Produktion unter anderem von Arbeitsbühnen eröffnet



Vorderradantrieb bei den kompakten Modellen und Hinterradantrieb bei den größeren Modellen. Die Motoren sind alle nach IP66 abgedichtet, um jegliches Eindringen von Wasser oder Verschmutzung zu verhindern.

Zu den weiteren Modifikationen gehören ein sanfterer Antrieb mit konstantem Drehmoment, ein kompakteres Steuergerät mit einer neuen Warnleuchte für niedrigen Batteriestand, die ausgelöst wird, wenn nur noch etwa zehn Prozent der nutzbaren Kapazität vorhanden sind. Produktmanager Corey Connolly sagt: „Eine längere Laufzeit pro Ladung und weniger Ladezyklen während der gesamten Lebensdauer bedeuten, dass unsere Kunden weniger für Batterien ausgeben müssen, und das ist nur einer der vielen Vorteile.“

Um den Bedürfnissen nach nachhaltigen Arbeitsgeräten gerecht zu werden, hat **Magni** eine Reihe vollelektrischer, ölfreier Scherenbühnen auf den Markt gebracht. Diese gewährleistet Lösungen für das Arbeiten in sensiblen Bereichen, in denen eine Verschmutzung durch Öl oder Kraftstoff unbedingt vermieden werden muss, wie zum Beispiel in der Lebensmittel- und Chemieindustrie. Durch den Einsatz von elektrischen Antrieben zum Heben, Senken und Lenken anstelle von herkömmlichen Hydraulikzylindern bietet die neue Serie eine Reihe von Vorteilen für den Anwender.

Mit einer maximalen Arbeitshöhe von 7,8 Meter bei einer maximalen Nutzlast von 230 Kilogramm und einer Durchfahrtsbreite von knapp 80 Zentimeter wird beispielsweise mit der ES08070F auch durch eine Standardtüröffnung gewährleistet. Die Bühne kann im Innen- wie Außenbereich eingesetzt werden. Verbunden mit einem 90 Zentimeter langen Plattformausschub bietet diese Schere einen Arbeitsbereich von 2,50 Meter Länge und 75 Zentimetern Breite und damit genügend Platz für Material und Bediener. Ein weiterer Vorteil ist der geringere Energieverbrauch der ES08070F von über 30 Prozent dank des Direktantriebssystems im Vergleich zu herkömmlichen Hydrauliksystemen. Eingebaut sind versiegelte 115 Ah AGM-Batterien, für die der Hersteller eine extrem lange Lebensdauer proklamiert. Die Batterien sind wartungsfrei. ➤

IN GREAT CHALLENGES, GREAT DETAILS MAKE THE DIFFERENCE



Die Kombination unserer technischen Innovationen und unserem handwerklichem Können schafft Lösungen, die den Industriestandard in der Höhenzugangstechnik ständig neu definiert.

Magni Teleskoplader sind so konzipiert, dass sie jede Herausforderung mit unübertroffener Leistung, erstklassiger Rundumsicht und modernster Technik meistern.

Der TH ist extrem wendig und eignet sich dank seiner kompakten Abmessungen vor allem für den Einsatz auf engstem Raum.

Unser Ziel ist es immer, Ihnen das Arbeiten in einer sicheren und komfortablen Umgebung zu ermöglichen, damit Sie sich auf die erfolgreiche Umsetzung Ihres Projekts konzentrieren können.



TH 3.6



KABINE



LEISTUNG



LIVE LOAD DIAGRAM

magnith.com

Magni Deutschland GmbH
Mergenthalerstr. 27 | 48268 Greven
Tel: 02571 5404260 | info@magnith.de

MAGNI
TELESCOPIC HANDLERS

OIL & STEEL DEUTSCHLAND

SNAKE

SCORPION

OCTOPLUS

Arbeitsbühnen auf LKW- oder Raupen-Fahrgestell

Bald verfügbar: OCTOPLUS 30



INNOVATIONSTAG
Höhenzugangstechnik
mehr Infos unter:
www.borntolift.de
www.oilsteel.de

Im Altenschemel 4
67435 Neustadt
Tel.: 0 63 27 - 9 99 99 80
Fax 0 63 27 - 9 99 99 88
kontakt@oilsteel.de

LECTURA

Ihr zuverlässiger Partner rund um
Maschinenbewertung

Überzeugen Sie sich von den LECTURA Bewertungs-Produkten



Baumaschinen
Landmaschinen
Flurförderzeuge
Krane & Bühnen
u.v.m.

www.lectura.de

LECTURA GMBH – Verlag + Marketing Service | Ritter-von-Schuh-Platz 3 | D-90459 Nürnberg
Tel: +49-(0)-911-430899-0 | info@lectura.de | www.lectura.de

Die Fachmesse für Arbeitsbühne, Kran und Stapler

PD **Platformers' Days**

Messe Karlsruhe
06. – 07.09.2024



platformers-days.de



Ideeller Partner:



In Kooperation mit:



Veranstalter:

messe
karlsruhe

➤ Unter den Arbeitsbühnenanbietern ist **JCB** nach wie vor noch einer der jüngeren. Inzwischen hat sich das Unternehmen auch in diesem Sektor etabliert, was die jüngsten Verkäufe dokumentieren. Zuletzt hat GT Access zugeschlagen und 200 JCB-Scherenarbeitsbühnen mit elektrischem Radantrieb bestellt. Im Paket inbegriffen sind die Modelle S1932E, S2632E und die breiteren S2646E, S3246E, S4046E sowie die S4550E. JCB hat seine Baureihe im vergangenen Jahr auf direkt-elektrischen Antrieb umgestellt und produziert seine Scherenbühnen in Indien. Steve Moody von GT Access sagt: „Die von JCB entwickelten neuen Modelle mit Direktantrieb bieten unseren Kunden zahlreiche Vorteile gegenüber Maschinen mit Hydraulikmotor. Die Kunden bevorzugen die Modelle mit Elektroantrieb wegen ihrer längeren Batterielebensdauer und der besseren Leistung. Wir haben uns auch aufgrund der Zuverlässigkeit und des Wiederverkaufswerts der ursprünglichen JCB-Maschinen, die wir vor fünf Jahren gekauft haben, für diese Maschinen entschieden. Auch die älteren Maschinen haben uns eine hervorragende Rendite beschert, sind sehr zuverlässig und für ihr Alter in einem guten Zustand.“

Auch hierzulande investieren Unternehmen in JCB-Bühnen. Ein Beispiel hierfür stellt BS Mietservice aus der Rhein-Neckar-Region dar. Auf dem Bestellzettel finden sich 40 Scheren mit Arbeitshöhen von 6,50 bis 16 Meter. Viele dieser Maschinen sind mit der neuesten Generation elektrischer Fährantriebe ausgestattet. Alle Scherenbühnen wurden mit dem Telematiksystem *Live-Link* bestellt, um alle Maschinendaten stets im Blick zu haben und Ausfallzeiten zu vermeiden. Für BS Mietservice ist es nicht die erste Bestellung beim britischen Baumaschinenhersteller. Aufgrund der positiven Serviceerfahrungen, insbesondere mit den Minibaggern, hat sich Inhaber und Geschäftsführer Bernhard Schröckenschlager erneut für diese Marke entschieden.

Alle sechs Minuten eine Schere

XCMG hat sein Produktportfolio in Europa mit der Einführung der Elektro-Geländebühnen XG1218ERT und XG1418ERT erweitert, die Arbeitshöhen von 12 Metern beziehungsweise 14,3 Metern erreichen. Damit erweitert XCMG sein hiesiges Angebot auf den Arbeitsbereich von 12 bis 18 Metern. Darüber hinaus befindet sich eine elektrische Scherenarbeitsbühne mit einer Arbeitshöhe von 22 Metern in der Entwicklungsphase, die noch im Laufe des Jahres auf den Markt gebracht werden soll. Die Bühnen sind mit einer Pendelachse ausgestattet. Das Absenken der Plattform erfolgt mittels Schwerkraft.

Derweil hat XCMG ein neues zweites Produktionswerk für Hubarbeitsbühnen in China in Betrieb genommen. Das Werk umfasst schlappe 170.000 Quadratmetern. Das erweiterte Produktportfolio umfasst nun Scheren-, Teleskoparbeitsbühnen und Teleskopstapler. In der neuen Produktionsstätte können nun alle sechs Minuten eine Scherenarbeitsbühne und alle zehn Minuten eine Teleskopbühne gefertigt werden. Die Jahresproduktionskapazität soll bei 60.000 Hubarbeitsbühnen unter Volllast liegen.

Ihren Mietpark hat die Firma Mayr Rent Consulting um eine Scherenbühne des Typs **Sunward** SWSL1412DC erweitert. Bezogen über Mini & Mobile Cranes, kam das 14-Meter-Gerät als erstes bei einer Hallenreinigung zum Einsatz. In einer Industriehalle bei Freiburg im Breisgau brauchten alle Wand- und Dachflächen eine kräftige Pflege. Dank des Plattformauszugs konnte der Arbeitsbereich auf 3,17 Meter vergrößert werden. Das Gerät selbst hat eine Gesamtbreite von 1,17 Meter. Die Tragkraft von 320 Kilogramm ermöglichte, dass jederzeit zwei Mitarbeiter im Korb arbeiten konnten. „Vor allem der Technik- und Ersatzteilstandort in Belgien ermöglicht es uns, von Duisburg aus, schnell, flexibel und in gewohnter Baumo- und Unic-Servicequalität zu agieren“, sagt Dietlind Overhoff, Geschäftsführerin bei Mini & Mobile Cranes. ➤



Die beiden kleinen Modelle 60XEND und 76XEND von Hangcha haben eine Fahrbreite von 76 Zentimetern

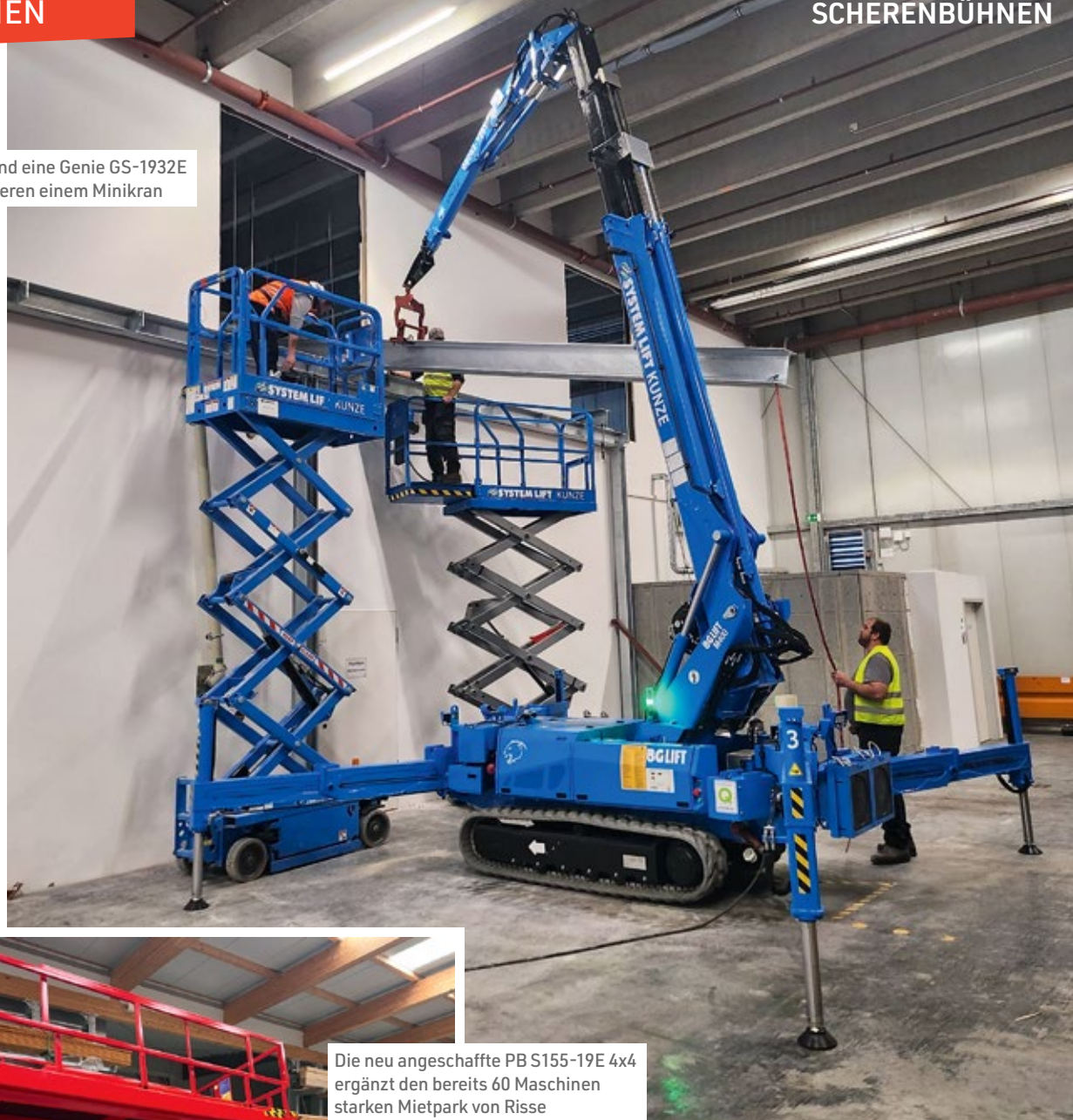
Haulotte hat bei seinen Geländescheren zuletzt die HS 15 E und HS 18 E hinzugefügt



Im Vermietpark von Mayr Rent Consulting: eine Sunward SWSL1412DC



Eine ELS EL8-S und eine Genie GS-1932E von Kunze assistieren einem Minikran



Die neu angeschaffte PB S155-19E 4x4 ergänzt den bereits 60 Maschinen starken Mietpark von Risse

M400 von BG-Lift eingehoben. Die Monteure nutzten zwei Scheren aus dem Mietpark von Kunze Arbeitsbühnen, eine ELS EL8-S und eine Genie GS-1932-E. Markus Leberfinger leitete den Kraneinsatz, während Monteure der Metallbaufirma Franz Nirschl auf den Scherenbühnen die Montage unterstützten.

Klein, aber fein, so könnte man **PB Arbeitsbühnen** als Hersteller bezeichnen. Als „klein“ kann man aber sicherlich viele der im bayrischen Oberbechingen gebauten Scherenbühnen nicht bezeichnen, denn da geht es dann schon mal bis auf 38 Meter Arbeitshöhe hinauf. Die Geräte sind aber auch wegen weiterer technischer Details am Markt durchaus beliebt, was eine jüngste Übergabe an die Firma Risse zeigt. Die neu angeschaffte PB S155-19E 4x4 ergänzt den bereits 60 Maschinen umfassenden Mietpark des Unternehmens. Mitunter ausschlaggebend war es, dass sich die Bühne sehr gut für Dach- und Fassadenarbeiten eignet, bei welchen das Gelände uneben und abfallend ist. Das wird dank 4-Rad-Antrieb mit automatischer Selbstnivellierung erzielt. Elektrohydraulisch angetrieben, bietet die Großschere eine Korblast bis zu 900 Kilogramm. PB entwickelt dabei seine Modelle stets weiter. Bei der aktuellen Version wurde aufgrund neuer Zylinderaufnahme die Maschine wartungsfreundlicher und die Plattform stabiler. Die neue Schere mit 15,2 Metern Arbeitshöhe gesellte sich bei Risse zu weiteren Geräten aus dem Hause PB. Unter anderem hat das Warsteiner Unternehmen eine PB S225-24DS 4x4 im Programm. ■

➤ Mit einer Auswahl von rund einem Dutzend Modellen, seien es Geländeschere oder reine Elektroschere, bietet **Genie** fast alles an, was in puncto Scherenbühnen gesucht wird. Von der kleinen schmalen GS1431m E-Drive mit gerade einmal 6,3 Metern Arbeitshöhe bis hin zur GS 5390 Diesel-Geländeschere mit 18,15 Metern Arbeitshöhe. Damit bedient das Unternehmen nicht nur den europäischen, sondern den weltweiten Markt.

Wofür Scherenbühnen bestens zu nutzen sind, zeigt ein Einsatz der Firma Metallbau Nirschl aus Irschenberg. Hierbei leistete **Kunze Arbeitsbühnen** mit Scherenbühnen unter anderem von ELS, dem Handelspartner von Kunze, Unterstützung. Stahlträger mit einer Länge von sechs Metern mussten durch eine Öffnung von lediglich 1,5 mal 1,5 Metern eingebracht werden, um den Träger in der Zwischendecke zu installieren. Der Träger wurde von einem Minikran des Typs



NEU-
EINFÜHRUNG

DIE ZUKUNFT DER SCHEREN- ARBEITS- BÜHNEN



Die brandneue Scherensarbeitsbühne ES4046 von JLG® mit elektrischem Antrieb ist speziell für die Anforderungen moderner Baustellen im Innen- und Außenbereich entwickelt worden.

Wendekreis null Meter, leichter und wendiger als alle bisherigen Modelle, längere Betriebszeiten: die Scherensarbeitsbühne überzeugt bei der Neueinführung. Hier einige der beeindruckenden Merkmale:

Maximale Produktivität

Die ES4046 ist sowohl im Innen- als auch im Außenbereich einsetzbar und bietet eine Plattformhöhe von 8,75 m im Freien und 11,9 m in Innenräumen. Mit einer Tragfähigkeit von 250 kg im Freien und 350 kg in Innenräumen können bis zu drei Personen gleichzeitig arbeiten.

AC-Antriebsmotoren

Die ES4046 ist die erste Scherensarbeitsbühne der JLG® ES-Serie mit wartungsfreien AC-Antriebsmotoren. Diese Motoren sorgen für eine um 50 % höhere Geschwindigkeit im eingefahrenen Zustand im Vergleich zu früheren 14m-Modellen. Gleichzeitig reduzieren sie den Energieverbrauch und verlängern die Batterielebensdauer. Ein weiteres Plus sind die **längeren Betriebszeiten**: Mit vier AGM 6-Volt-Batterien und einem DeltaQ

Multifunktions-Universalladegerät bietet die ES4046 über 40 % mehr Arbeitszyklen pro Ladung. Weniger Teile und minimierte Leckagepunkte bedeuten weniger Wartungsaufwand und ein geringeres Gesamtgewicht.

Onboard-Technik serienmäßig

Das neue ClearSky Smart Fleet™ ist die branchenweit erste Flottenmanagement- und Kommunikationsplattform, mit der Nutzer ihre Flotte nicht nur vernetzen, sondern auch proaktiv mit ihren Maschinen interagieren können. Hierzu verwenden sie die ClearSky-Mobil-App oder das Web-Portal.

Einzigartige variable Neigung

Die ES4046 ist die einzige Scherensarbeitsbühne auf dem Markt mit **variabler Neigung**. Die variable Neigungsfunktion gilt nur für die Neigung von Seite zu Seite.

Um die Auslastung der Maschine auf und um die Baustelle zu erhöhen, lässt sie sich mit weiteren Optionen wie SkySense® versehen: Das erweiterte Erkennungssystem erstellt Warnbereiche und Anhalteabstände

Dank hoher Tragfähigkeit können bis zu drei Personen gleichzeitig arbeiten



in Fahrtrichtung der Maschine. Rohrständer und Paneelwagen helfen bei Aufgaben wie Trockenbau, HLK-Wartung und Elektroarbeiten. CleanGuard® schützt bei Arbeiten in sensiblen Bereichen vor dem Auslaufen von Hydrauliköl.

Die Eckdaten:



Scherensarbeitsbühne ES4046

DATEN	INNEN	AUSSEN
Plattformhöhe	11,9 m	8,75 m
Tragfähigkeit	350 kg	250 kg
Personenzahl	3	1
Gewicht	2.826 kg	2.826 kg
Wendekreis	0 Meter	0 Meter

Wie jedes JLG-Modell wird auch die ES4046 durch erstklassige Schulung, Service und Ersatzteilservice unterstützt.

Weitere Informationen: www.jlg.com