

Der neue  
AC 45 City

# Passt immer.

Der neue Demag AC 45 City: mit nur 3,16 Meter Höhe kompakter als jeder andere Kran seiner Klasse, mit IC-1 Plus Steuerung vielseitig wie kein anderer und dabei mit nur 34 Tonnen Maximalgewicht auch noch voll straßentauglich. Das macht ihn zum besten Demag City Kran aller Zeiten!

Besuchen Sie [demagmobilecranes.com](http://demagmobilecranes.com) und melden Sie sich an für Neuigkeiten von Demag – den Erfindern der City-Krane.

Above. Ahead. Always.

**DEMAG**<sup>®</sup>  
BY TEREX

# Von der Kette gelassen

Mit ihnen lässt sich großes einheben: Raupenkrane. Was es Neues gibt wie auch einige interessante Einsätze hat Kran & Bühne gesammelt.

Sennebogen erweitert mit dem neuen „1100“ sein Produktportfolio



Bei den Raupenkranen nutzen die Hersteller üblicherweise bevorzugt eine Großveranstaltung, um ihre Neuheiten der Welt zu präsentieren: die bauma. In den Jahren dazwischen sind die Neuerungen übersichtlich. Sennebogen hingegen nutzte sein 65-jähriges Bestehen, um in diesem Rahmen nicht nur seine Werkserweiterung den Besuchern zu offenbaren, sondern dazu einen neuen Raupenkran vorzustellen. Mit dem Sennebogen 1100 mit 50 Tonnen Tragkraft wird das Einsatzspektrum im Bau und für die Industriemontagen sinnvoll erweitert, sind sich die Straubinger sicher. Dank des Cummins-Dieselmotors mit 129 Kilowatt Leistung und eines Mehrkreis-Hydrauliksystems ist ein Hebeeinsatz bei gleichzeitigem Verfahren des Krans möglich. Der Neue kann – wie seine großen Brüder – mit bis zu 90 Prozent seiner maximalen Traglast verfahren. Der Antrieb der 120-kN-Winde mit einer Seilgeschwindigkeit bis 125 Metern pro Minute erfolgt über hochdruckgeregelte Verstell-Hydraulikmotoren. Der Gittermastausleger lässt sich von 10,3 bis 52,3 Meter variabel gestalten. Das Transportgewicht des Grundgeräts liegt bei gut 30 Tonnen. Der Kran verfügt zudem über ein Selbstmontagesystem. Die „Maxcab“ genannte „Komfortkabine“ bietet dem Fahrer eine gute Ergonomie und den versprochenen Komfort: Klimaautomatik, Sitzheizung und ein luftgefederter Sitz sind nur einige Ausstattungsmerkmale.

Gleichwohl es bei anderen Anbietern keine Neuerungen im Modellbereich gibt, so zeichnen sich dennoch etliche Einsätze mit interessanten, teilweise neuen Ideen aus und ein Blick darauf ist es stets wert. So zum Beispiel hat Sarens gleich vier Raupenkrane – allesamt von Demag – in Schottland am Start. Dort entsteht der Offshore-Windparkprojekt „Beatrice“ mit 84 Windkraftanlagen, der Strom für rund 450.000 Haushalte erzeugen soll. Jede dieser 7-MW-Anlagen verfügt über einen Rotordurchmesser von 154 Meter und eine Gesamthöhe von 198,4 Meter.

## Schottischer Windpark

Die ersten 26 dieser Unterkonstruktionen werden derzeit im Methil-Werk von „BiFab“ unweit von Edinburgh montiert. Angesichts des Gewichts der einzelnen Turbinenverankerungen von rund tausend Tonnen wurde Sarens beauftragt, Lösungen zu generieren. Für die komplexe Aufgabe, die Jacket-Unterkonstruktionen in die Senkrechte zu heben, zudem bei den unberechenbaren Wetterbedingungen in Schottland, entsendete Sarens das Quartett. „Wir nutzen unsere Demag CC 9800 und CC 8800-1 zum Tragen der Hauptlast sowie zwei Krane vom Typ Demag CC 2800-1, um die Jackets in ihre vertikale Position zu bugsieren“, erklärt Andrew Hunt, Operations Manager bei Sarens. Schon der Antransport der Großkrane war ein eigenes Projekt. „Innerhalb von rund zehn Tagen hatten wir den CC 9800 einschließlich Superlift-Konfiguration, 96-Meter-Hauptausleger, 18 Meter langem starren Hilfsausleger und 640 Tonnen Gegengewicht einsatzbereit. Weitere Zeit wurde für Tests und die Inbetriebnahme benötigt“, berichtet Hunt. Unter Zuhilfenahme der CC 9800 und CC 2800-1 wurde der CC 8800-1 entladen und aufgebaut. Er wurde mit einem 90-Meter-Hauptausleger, einem 18 Meter langen starren Hilfsausleger und einer Superlift-Konfiguration mit 640 Tonnen Gegengewicht ausgestattet. „Den CC 8800-1 hatten wir in rund sieben Tagen aufgebaut, getestet und in Betrieb genommen“, führt Hunt weiter aus.

Nebst den Kranen kamen 78 SPMT-Achsen zum Einsatz. Vier SPMT-Bediener transportierten die 1.022-Tonnen-Last 76 Meter weit bis zur Stelle an der Kaianlage, wo die Jackets aufgerichtet werden sollten. „Dafür haben wir ungefähr zwei Stunden benötigt“, erzählt Hunt. Dann übernahm die Sarens-Krantruppe und montierte eine eigens gefertigte Traverse an die Spitze des Jackets. Hunt weiter: „Die Traverse wurde am CC 8800-1 und CC 9800 angeschlagen und mit der Spitze der Jacket-Plattform an einem einzigen mittigen Anschlagpunkt verbunden. Auf diese Weise konnten wir die Last gleichmäßig auf die beiden Krane verteilen.“ >>



Gleich vier Demag-Raupenkrane, darunter ein CC 9800 und ein CC 8800-1 packen bei dem Einheben von Jacket-Unterkonstruktionen an

» In einem Arbeitsradius von 20 Metern begannen der CC 9800 und CC 8800-1 gemeinsam damit, die Last unter einer leichten Schwenkbewegung in kleinen Schritten bis zur Endposition anzuheben. Gleichzeitig hoben die beiden CC 2800-1 Stützkrane, die an den unteren Enden des Jackets angeschlagen waren, diesen langsam an und schwenkten in Richtung der beiden Hauptkrane ein. „Für diesen Vorgang waren die beiden CC 2800-1 mit 66 Meter Hauptauslegerlänge und 100 Tonnen Gegengewicht ausgestattet, um die Jacket-Beine auf einem 25 Meter Radius bewegen zu können“, ergänzt Hunt.

Beim Aufrichten des Offshore-Jackets in die Senkrechte ging die Last somit allmählich auf die beiden Hauptkrane CC 8800-1 und CC 9800 über. Schließlich hoben die großen Demags den Jacket in seine endgültige senkrechte Position, bis die vollständige Last von 1.022 Tonnen an diesen beiden Kranen hing. In eineinhalb Stunden war der Jacket aufgerichtet. Weitere 16 dieser Jackets sollen im Frühjahr 2018 gefertigt und aufgestellt werden.

## Schwerlast-Einsätze

Mit Raupenkränen lassen sich große Lasten bewegen, so auch im spanischen La Coruña. Der neue LR 11000 von *Transportes y Grúas Aguado* ist der erste Kran dieses Typs im ganzen Land. Es ist zudem der größte Raupenkran, der in den letzten sechs Jahren nach Spanien verkauft wurde, heißt es seitens **Liebherr**. Aguado mit Sitz in Madrid hat den Schwerlast-Raupenkran im August 2017 erworben. „Das Design des LR 11000 ist durchdacht und auf vielfältige Einsatzmöglichkeiten ausgelegt. Ausschlaggebend für den Kauf waren zudem der zuverlässige Liebherr-Service und die kurze Lieferzeit“, meint Juan Aguado, Inhaber des Unternehmens. Der 1.000-Tonner deckt mit einer Vielzahl an Auslegervarianten ein breites Einsatzspektrum ab.

Aguado setzt seinen Neuen hauptsächlich für Infrastrukturprojekte, in der Petrochemie und in der Industrie ein. Bei Bedarf soll künftig auch

die Montage von Windkraftanlagen hinzukommen. Den ersten Job hat der Raupenkran bereits erfolgreich gemeistert: Der Kran versetzte 36 jeweils bis zu 180 Tonnen schwere Betonblöcke im Hafen Punta Langosteira in La Coruña im Nordwesten der iberischen Halbinsel. Das Projekt wurde in fünf Tagen fertiggestellt. Der Arbeitsradius des Schwerlastkrans mit 84 Meter Hauptausleger und Schwebeballast betrug zwischen 50 und 60 Meter.

Vom Hafen ans Land: Tunnelbohren ist nicht nur in Deutschland populär – andernorts verursacht es manchmal auch weniger Probleme... In der australischen Metropole Perth an der Westküste des Kontinents wird eine neue U-Bahn-Linie gebaut. Der Kran für den Einhub einer Tunnelbohrmaschine stammt von Tutt Bryant Heavy Lift & Shift, ein **Manitowoc** MLC650. Eine neue Röhre soll zwischen der Stadt und dem Flughafen entstehen. Dazu mussten die Einzelteile der Bohrmaschine mit einem Gewicht von über 160 Tonnen und sieben Meter Durchmesser eingehoben werden. »

Der LR 11000 von Aguado versetzt bis zu 180 Tonnen schwere Betonblöcke im Hafen von La Coruña





HEBUNG,  
HANDLING UND  
TRANSPORT

**PARIS**  
**23.-28. APRIL 2018**

INTERNATIONALE  
FACHMESSE FÜR BAU  
UND INFRASTRUKTUR

# DIE ZUKUNFT WIRD HEUTE GEBAUT

## IHR KOSTENLOSES TICKET

[AUF PARIS.INTERMATCONSTRUCTION.COM](http://PARIS.INTERMATCONSTRUCTION.COM)

Eröffnung der Online-Registrierung für Messtickets im November 2017

CODE:

PROMOVV

ENTDECKEN SIE AUCH



STRASSENBAU,  
INDUSTRIEMATERIALIEN  
& FUNDAMENTIERUNGEN



BAUHANDWERK  
UND BETON-  
BRANCHE



ERDARBEIT  
& ABRASS

GEMEINSAM MIT DER MESSE



COMEXPOSIUM

IMF GMBH - PROMOSALONS

Eva Passmann

[e.passmann@imf-promosalons.de](mailto:e.passmann@imf-promosalons.de)

Tel. : +49 221 13 05 09 05 - Fax : +49 221 13 05 09 01



#intermatparis

## Löcher weltweit

Um den Albvorlandtunnel zwischen Kirchheim Teck und Wendlingen bohren zu können, wurden jetzt die Einzelteile der Tunnelbohrmaschine eingehoben. Die Bohrköpfe kommen dabei auf einen Durchmesser von 10,52 Meter. Um diese aufzurichten kamen ein CC6800-1 Raupenkran von Sarens sowie ein Demag AC 500-2 von Scholpp zum Einsatz. Bevor der 200 Tonnen Bohrkopf an seine endgültige Stelle gehoben wurde, musste der Flansch gereinigt werden. Das dauerte pro Bohrkopf rund 30 bis 40 Minuten. Der Tunnel ist nach seiner Fertigstellung einer der zehn längsten Eisenbahntunnel Deutschlands.

„Der MLC650 hat die Montage dieser riesigen Tunnelbohrmaschine einfach und mühelos ausgeführt“, sagt David Taylor, Business Development Manager bei Tutt Bryant. „Die einzigartige variable Gegengewichtspositionierung des Krans hat uns reichlich Hubkraft verliehen, das Gegengewicht automatisch positioniert und bietet eine unübertroffene Vielseitigkeit.“ Die Vorteile für die Kunden sind eine reduzierte Bodenvorbereitung, ein geringerer Bodenlagerdruck und ein geringeres Gegengewicht, ohne die Kapazität zu beeinträchtigen.

Mit seinen Geräten ist **Kobelco** im Bereich 60 und 250 Tonnen unterwegs. Jüngst in der Modellpalette hinzugekommen ist der CKE2500G-2. Der englische Kranvermieter Hawks Crane Hire aus Dartford südöstlich von London hat den ersten 250-Tonner in Großbritannien bekommen. Der Kran verfügt über eine maximale Auslegerlänge von 91,4 Metern und hebt seine maximale Last auf 4,60 Meter raus. Sein erster Auftritt galt einem neuen Wasserkraftwerk an der Themse nahe Oxford, wo er gemeinsam mit einem Kobelco-Bruder-

modell CKE900G-2 mit 90 Tonnen Traglast in Erscheinung getreten ist. Das Sandford Lock ist eine Schleuse in der Nähe des Dorfes Sandford-on-Thames am südlichen Stadtrand von Oxford. Geschäftsführer Elliot Hawkins berichtet: „Der Zugang zum Einsatzort war ein echtes Problem. Nicht nur beim Bewegen der archimedischen Schraube, sondern auch der Transport an sich, und zwar wegen einer besonders niedrigen Brücke. Wir haben verschiedene Möglichkeiten diskutiert, und der Kobelco CKE2500G-2 war der einzige Kran, der aufgrund seiner kompakten Abmessungen und seines geringen Gewichts unter der Brücke durchpasste.“

**K & B**

Gemeinsam heben ein Demag CC 6800-1 von Sarens und ein Demag AC 500-2 von Scholpp den Bohrkopf ein



Mit dem Manitowoc MLC650 wurden in Perth die Einzelteile einer Tunnelbohrmaschine eingehoben